

ICS 87.040  
G 50



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21782.9—2010/ISO 8130-9:1992

GB/T 21782.9—2010/ISO 8130-9:1992

## 粉末涂料 第9部分:取样

Coating powders—Part 9: Sampling

(ISO 8130-9:1992, IDT)

中华人民共和国  
国家标准  
粉末涂料 第9部分:取样  
GB/T 21782.9—2010/ISO 8130-9:1992

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字  
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-40724 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 21782.9-2010

2010-09-26 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 21782《粉末涂料》由 14 部分组成,预计结构及其对应的国际标准如下:

- 第 1 部分:筛分法测定粒度分布(ISO 8130-1:1992, IDT);
- 第 2 部分:气体比较比重仪法测定密度(ISO 8130-2:1992, IDT);
- 第 3 部分:液体置换比重瓶法测定密度(ISO 8130-3:1992, IDT);
- 第 4 部分:爆炸下限值的计算(ISO 8130-4:1992, IDT);
- 第 5 部分:粉末空气混物流动性的测定(ISO 8130-5:1992, IDT);
- 第 6 部分:在给定温度下热固性粉末涂料胶化时间的测定(ISO 8130-6:1992, IDT);
- 第 7 部分:烘烤时质量损失的测定(ISO 8130-7:1992, IDT);
- 第 8 部分:热固性粉末贮存稳定性的评定(ISO 8130-8:1994, IDT);
- 第 9 部分:取样(ISO 8130-9:1992, IDT);
- 第 10 部分:沉积效率的测定(ISO 8130-10:1998, IDT);
- 第 11 部分:倾斜板流动性的测定(ISO 8130-11:1997, IDT);
- 第 12 部分:相容性的测定(ISO 8130-12:1998, IDT);
- 第 13 部分:激光衍射法分析粒径(ISO 8130-13:2001, IDT);
- 第 14 部分:术语(ISO 8130-14:2004, IDT)。

本部分为 GB/T 21782 的第 9 部分。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 8130-9:1992(E)《粉末涂料 第 9 部分:取样》。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- 用“本部分”代替“ISO 8130 的本部分”;
- 删除国际标准的前言。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本部分起草单位:广东出入境检验检疫局、中海油常州涂料化工研究院。

本部分主要起草人:刘莹峰、翟翠萍、周明辉、李丹、李全忠、郑建国、赵玲、岳大磊。

表 1 一批货物的最少取样包装件数

一批货物的包装总件数	取样的最少包装件数
1~2	全部
3~8	2
9~25	3
26~100	5
101~500	8
501~1 000	13

## 5.4 分样

### 5.4.1 留样

如果需要不只一个测试样品,保留 5.4.2 和 5.4.3 分样后弃去的样品用于再分样或作为适当的额外样品。

用旋转分样器(3.3)进行分样的样品,可以是多于 20 g 的任意量的样品。但如果设备能够装下所得到的全部样品,则可省略步骤 5.4.2。

### 5.4.2 通过分样得到重量大于 20 g 的测试样

用斜槽型分样器(3.2)在一个没有空气流动的密闭空间内进行分样,确保无细颗粒丢失。

将样品(5.2 或 5.3)放在分样器的 3 号容器内并抚平其表面。将容器升高至其边缘与斜槽顶端并齐。将容器缓慢倾斜,使粉末均匀流入所有的方格内,然后流入较低的两个容器内,每个容器盛装样品的二分之一,留下其中一个容器内的样品,弃去另一个容器内的样品,重复上述步骤,直至获得所需的测试样品量,将测试样品放入一个干净的样品容器(3.4)并做好标识(见第 6 章)。

### 5.4.3 通过分样得到重量小于 20 g 的测试样

用旋转分样器(3.3)在一个没有空气流动的密闭空间内进行分样,确保无细颗粒丢失。

打开分样器的开关,使接收器从振动槽的卸料端下方连续经过。将经过 5.4.2 分样后还需要进一步分样的样品、或原始样品(5.2 或 5.3)(见 5.4.1 第二段)小心放入进料斗内,调整样品从进料斗流出的速率和旋转头的转速,保证在粉末流出的过程中至少旋转 30 转。

当所有样品都流过进料斗和振动槽后,从旋转头的四分位上取下四个接收器,将收集的粉末转移至一个洁净的样品容器(3.4)内。弃去其余接收器内的粉末。

将四个接收器内收集到的样品,重复上述分样步骤,直到得到所需要的样品量。将该样品放入一个洁净的样品容器(3.4)内并做好标识(见第 6 章)。

## 6 标识

盛装测试样的容器(5.4.2 或 5.4.3)应立即做好清晰和牢固的标识。标识包含以下内容:

- 识别货物所需的所有信息;
- 注明本部分编号;
- 批或交货批的数量和详细资料;
- 品名和抽取包装件数;
- 交付人;
- 取样地点;

## 粉末涂料 第 9 部分:取样

### 1 范围

GB/T 21782 的本部分规定了交货批的粉末涂料取样方法,以及将试样定量缩分为采用 GB/T 21782 其他部分进行检测时所需的样品。

本部分适用于有取样资格和经验的人员使用,取样应由有经验和受过训练的人操作。

### 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 2.1

**批 lot (batch)**

在认为是一致条件下加工或生产的一定数量的粉末涂料。

#### 2.2

**交货批 consignment**

一份合同所包括的一次交货的一定数量的粉末涂料,交货批可由一批或多批或部分批组成。

### 3 设备

#### 3.1 取样勺

由不起火花的金属制成(见图 1),横断面为半圆型或 C 型,长度足以到达包装容器的底部钻取货物的芯样。

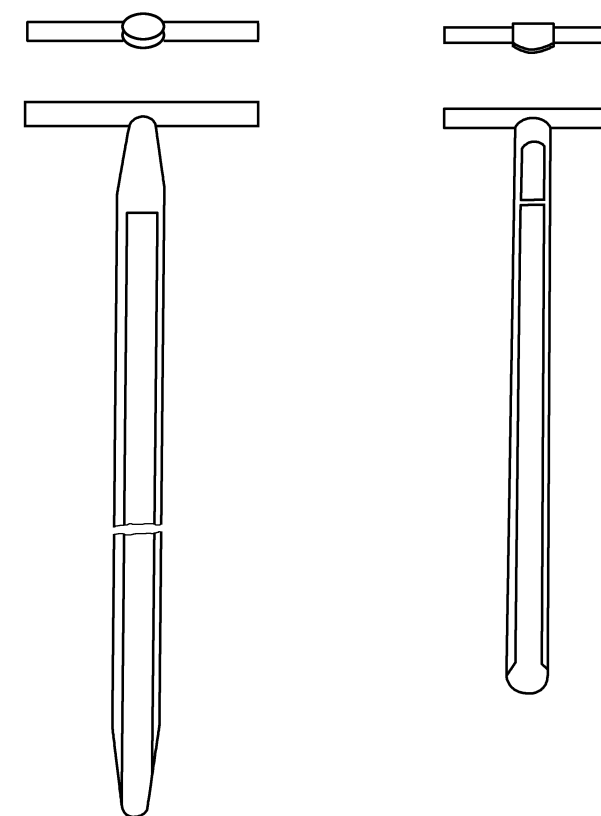


图 1 典型的取样器